LÍNEA STYLUS

Más Ahorradora

by Imbera

LÍNEA
STYLUS

NV80

Nuevo y versátil equipo diseñado para brindar conservación de productos tipo congelación y refrigeración.

CONTROL ELECTROMAGNÉTICO DE TEMPERATURA:
Mantiene la temperatura del producto según sea la necesidad del detallista. Siendo mecánico reduce significativamente el costo del equipo.

PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:
Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

CONDENSADOR ESTÁTICO:
No requiere ningún tipo de intervención.

ILUMINACIÓN LEDS:
Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciéndolo más atractivo al consumidor.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto	755
	Ancho	460
	Prof.	552
Dimensiones Interiores (mm)	Alto	632
	Ancho	380
	Prof.	395
Volumen Bruto (lts)		84
Número de Puertas		1
Número de Parrillas		3
Capacidad Botellas 350 mll	Total	50
	Frente	6
	Fondo	5

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

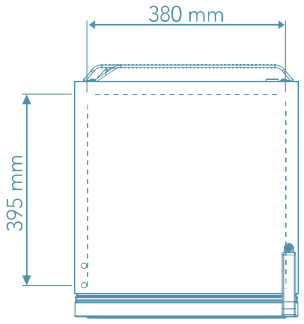
Refrigerante R134a (kg)	0.055
Consumo de energía (kwh/24h)	ND
Potencia del compresor (HP)	1/8
Condición de operación	2 a 6

DATOS ELÉCTRICOS

Fuente de alimentación	220V/60HZ
Corriente (A)	ND
Longitud de cable (mm)	2000

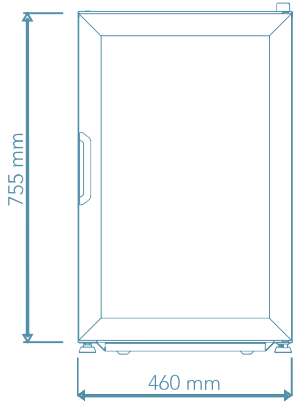
DATOS LOGÍSTICOS

Datos del contenedor	20’	72
	40’	152
Peso (kg)	Neto	35
	Con emb.	39

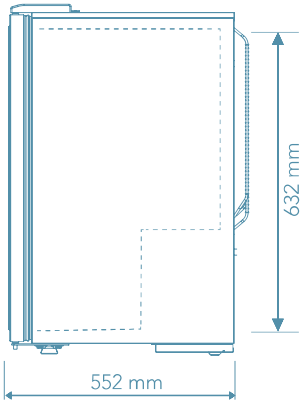


VISTA SUPERIOR

LÍNEA
STYLUS
COUNTERTOP



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

NEMA 5-15P

Consumo de energía evaluado a 32,2ºC / 65% HR.
Equipo para funcionar en ambientes hasta 32,2ºC / 65% HR.
*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.
Capacidad máxima de almacenamiento.
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.
Código Interno FT0170RC.

LÍNEA
STYLUS

NV120

Equipo con mayor capacidad de producto. Ideal para mostradores permitiendo un mayor acercamiento al consumidor

CONTROL ELECTROMECÁNICO DE TEMPERATURA:
Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, garantizando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.

PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:
Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:
Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compreso.

ILUMINACIÓN LEDS:
Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciéndolo más atractivo al consumidor.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto	856
	Ancho	520
	Prof.	687
Dimensiones Interiores (mm)	Alto	760
	Ancho	460
	Prof.	530
Volumen Bruto (lts)		185
Número de Puertas		1
Número de Parrillas		3
Capacidad Botellas 350 ml	Total	74
	Frente	7
	Fondo	6

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

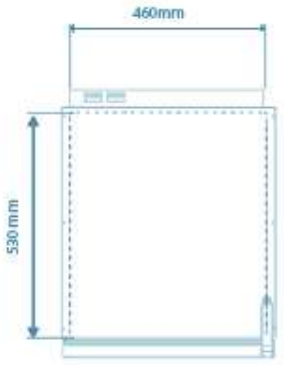
Refrigerante R134a (kg)	0.113
Consumo de energía (kwh/24h)	3.5
Potencia del compresor (HP)	1/6
Condición de operación	2 a 6

DATOS ELÉCTRICOS

Fuente de alimentación	115V/60HZ
Corriente (A)	2.6
Longitud de cable (mm)	2500

DATOS LOGÍSTICOS

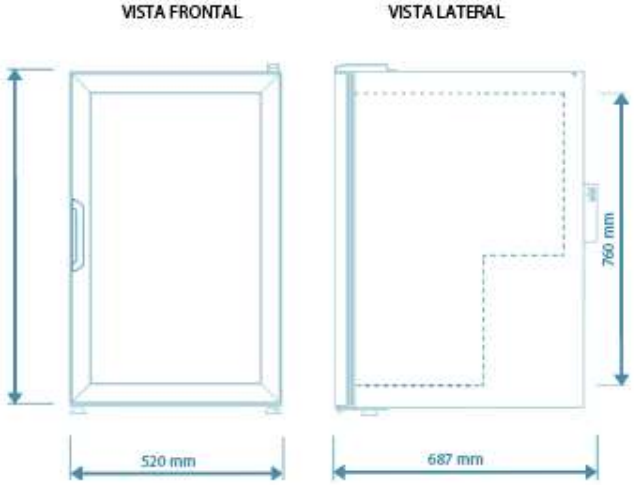
Datos del contenedor	20’	64
	40’	128
Peso (kg)	Neto	48
	Con emb.	56



VISTA SUPERIOR

LÍNEA
STYLUS
COUNTERTOP

Imbera®



NEMA 5-15P

Consumo de energía evaluado a 32,2ºC / 65% HR.
Equipo para funcionar en ambientes hasta 40,5ºC / 75% HR.
*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.
ł Capacidad máxima de almacenamiento.
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.
Código Interno FT0175R0
.

LÍNEA
STYLUS

VR08

Su diseño estilizado y su gran capacidad, lo hacen el refrigerador ideal para cualquier espacio.

CONTROL INTELIGENTE DE REFRIGERACIÓN:
Aseura el óptimo funcionamiento del equipo, garantizando que los productos siempre estén en la temperatura ideal para su consumo.

PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:
Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:
Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.

ILUMINACIÓN LEDS:
Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciéndolo más atractivo al consumidor.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA:
Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni se decoloran con el tiempo y pueden ser reciclables al final de su vida útil.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto	1831
	Ancho	480
	Prof.	537
Dimensiones Interiores (mm)	Alto	1346
	Ancho	404
	Prof.	424
Volumen Bruto (lts)		230
Número de Puertas		1
Número de Parrillas		3
Capacidad Botellas 350 ml	Total	144
	Frente	6
	Fondo	5

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

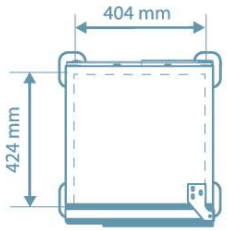
Refrigerante R134a (kg)	0.198
Consumo de energía (kwh/24h)	3.94
Potencia del compresor (HP)	1/6
Condición de operación	2 a 6

DATOS ELÉCTRICOS

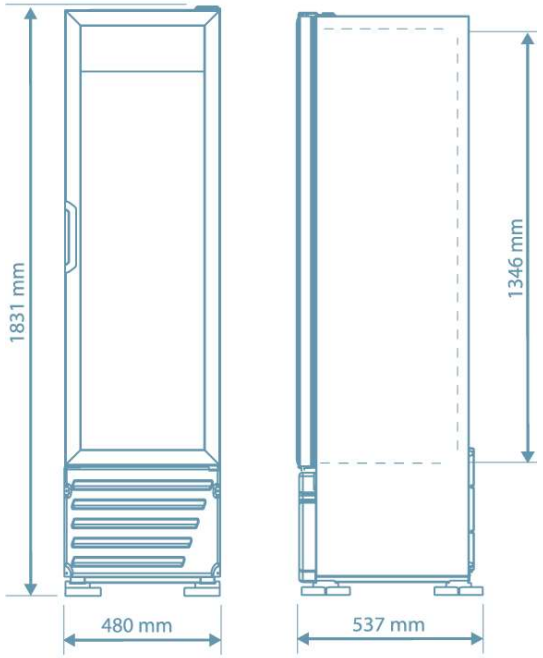
Fuente de alimentación	115V/60HZ
Corriente (A)	2.7
Longitud de cable (mm)	2500

DATOS LOGÍSTICOS

Datos del contenedor	20’	40
	40’	88
Peso (kg)	Neto	66
	Con emb.	71



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL VISTA LATERAL

NEMA 5-15P

Consumo de energía evaluado a 32,2ºC / 65% HR.
Equipo para funcionar en ambientes hasta 40,5ºC / 75% HR.
*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.
ł Capacidad máxima de almacenamiento.
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.
Código Interno FT0174RB.

LÍNEA
STYLUS

VR12

Es el refriigerador comercial más eficiente de su categoría. Diseñado especialmente para canal moderno.

CONTROL INTELIGENTE DE REFRIGERACIÓN:
Aseura el óptimo funcionamiento del equipo, garantizando que los productos siempre estén en la temperatura ideal para su consumo.

PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:
Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:
Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.

ILUMINACIÓN LEDS:
Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciéndolo más atractivo al consumidor.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA:
Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni se decoloran con el tiempo y pueden ser reciclables al final de su vida útil.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto	1815
	Ancho	619
	Prof.	584
Dimensiones Interiores (mm)	Alto	1324
	Ancho	541
	Prof.	468
Volumen Bruto (lts)		335
Número de Puertas		1
Número de Parrillas		3
Capacidad Botellas 350 ml	Total	216
	Frente	8
	Fondo	6

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

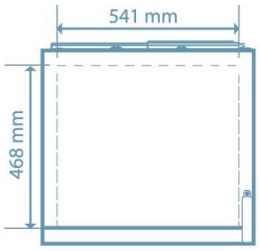
Refrigerante R134a (kg)	0.298
Consumo de energía (kwh/24h)	2.0
Potencia del compresor (HP)	¼+
Condición de operación	2 a 6

DATOS ELÉCTRICOS

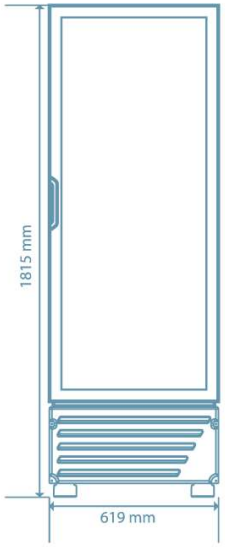
Fuente de alimentación	115V/60HZ
Corriente (A)	3.5
Longitud de cable (mm)	2500

DATOS LOGÍSTICOS

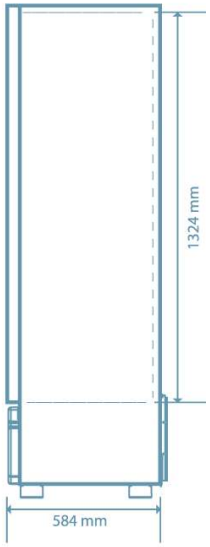
Datos del contenedor	20’	27
	40’	57
Peso (kg)	Neto	82
	Con emb.	88



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

NEMA 5-15P

Consumo de energía evaluado a 32,2ºC / 65% HR.
Equipo para funcionar en ambientes hasta 32,2ºC / 65% HR.
*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.
ł Capacidad máxima de almacenamiento.
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.
Código Interno FT0203RB.

LÍNEA
STYLUS

VR17

Equipo con un diseño atractivo y una gran capacidad de exhibición.

CONTROL INTELIGENTE WELLINGTON:
Proporciona el máximo ahorro de energía, minimiza las necesidades de atención y control y asegura la temperatura óptima de los productos.

PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:
Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:
Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.

ILUMINACIÓN LEDS:
Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciéndolo más atractivo al consumidor.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA:
Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni se decoloran con el tiempo y pueden ser reciclables al final de su vida útil.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto	1889
	Ancho	718
	Prof.	667
Dimensiones Interiores (mm)	Alto	1394
	Ancho	642
	Prof.	551
Volumen Bruto (lts)		493
Número de Puertas		1
Número de Parrillas		4
Capacidad Botellas 350 ml	Total	320
	Frente	9
	Fondo	7

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

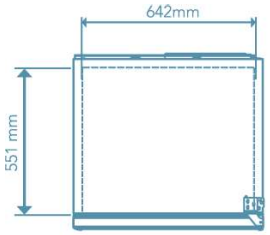
Refrigerante R134a (kg)	0.066
Consumo de energía (kwh/24h)	3.51
Potencia del compresor (HP)	1/3
Condición de operación	2 a 6

DATOS ELÉCTRICOS

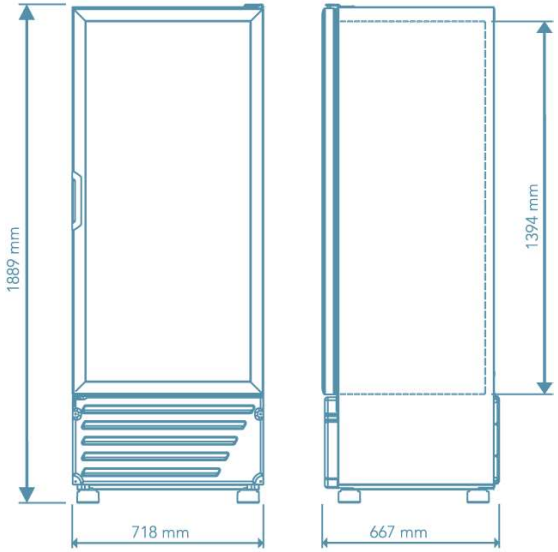
Fuente de alimentación	115V/60HZ
Corriente (A)	5.0
Longitud de cable (mm)	2500

DATOS LOGÍSTICOS

Datos del contenedor	20’	21
	40’	45
Peso (kg)	Neto	101
	Con emb.	107



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL VISTA LATERAL

NEMA 5-15P

Consumo de energía evaluado a 32,2ºC / 65% HR.
Equipo para funcionar en ambientes hasta 32,2ºC / 65% HR.
*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.
ł Capacidad máxima de almacenamiento.
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.
Código Interno FT0203RB.

LÍNEA
STYLUS

VR20

Refrigerador diseñado para puntos con alto volumen de venta y poco espacio disponible.

CONTROL INTELIGENTE DE REFRIGERACIÓN:
Aseura el óptimo funcionamiento del equipo, garantizando que los productos siempre estén en la temperatura ideal para su consumo.

PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:
Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:
Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.

ILUMINACIÓN LEDS:
Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciéndolo más atractivo al consumidor.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA:
Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni se decoloran con el tiempo y pueden ser reciclables al final de su vida útil.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto	2042
	Ancho	718
	Prof.	667
Dimensiones Interiores (mm)	Alto	1525
	Ancho	642
	Prof.	551
Volumen Bruto (lts)		540
Número de Puertas		1
Número de Parrillas		4
Capacidad Botellas 350 ml	Total	395
	Frente	10
	Fondo	7

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

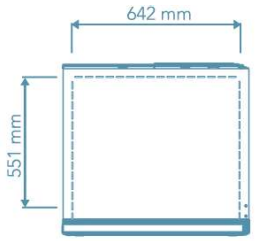
Refrigerante R134a (kg)	0.241
Consumo de energía (kwh/24h)	3.9
Potencia del compresor (HP)	1/3
Condición de operación	2 a 6

DATOS ELÉCTRICOS

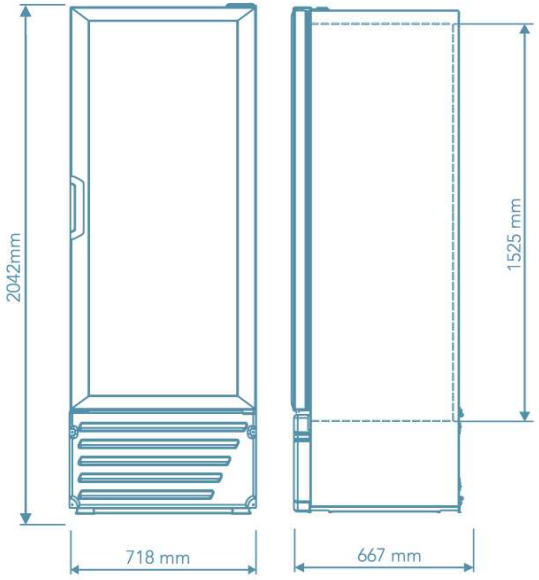
Fuente de alimentación	115V/60HZ
Corriente (A)	4.8
Longitud de cable (mm)	2500

DATOS LOGÍSTICOS

Datos del contenedor	20’	24
	40’	48
Peso (kg)	Neto	110
	Con emb.	119



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL VISTA LATERAL

NEMA 5-15P

Consumo de energía evaluado a 32,2ºC / 65% HR.
Equipo para funcionar en ambientes hasta 40,5ºC / 75% HR.
*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.
ł Capacidad máxima de almacenamiento.
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.
Código Interno FT0162RA.

LÍNEA
STYLUS

VR33

Refrigerador ideal para una amplia exhibición de producto.

CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES:
Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, garantizando que los productos siempre estén en la temperatura ideal para su consumo.

PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:
Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

PANTALLA EXTERNA:
Complemento plástico que permite colocar publicidad sobre él, aumentando el impacto de la marca en el punto de venta.

ILUMINACIÓN LEDS:
Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciéndolo más atractivo al consumidor.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA:
Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni se decoloran con el tiempo y pueden ser reciclables al final de su vida útil.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto	1909
	Ancho	1460
	Prof.	613
Dimensiones Interiores (mm)	Alto	1490
	Ancho	1380
	Prof.	461
Volumen Bruto (lts)		947
Número de Puertas		2
Número de Parrillas		8
Capacidad Botellas 350 ml	Total	590
	Frente	10
	Fondo	5

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

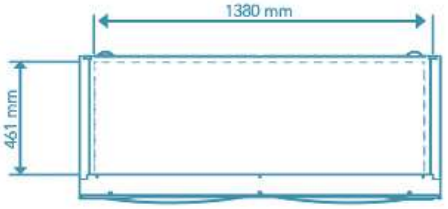
Refrigerante R134a (kg)	0.524
Consumo de energía (kwh/24h)	6.81
Potencia del compresor (HP)	1/3+
Condición de operación	2 a 6

DATOS ELÉCTRICOS

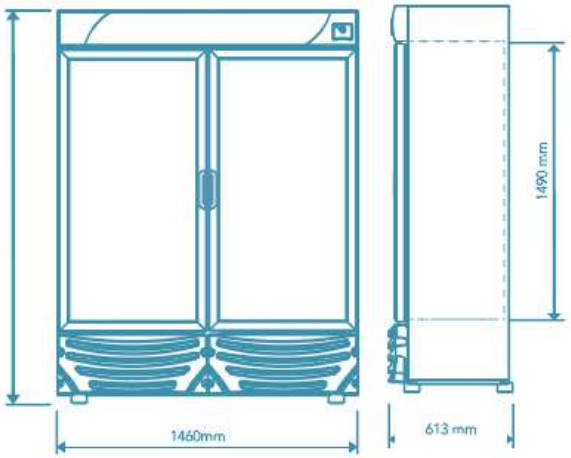
Fuente de alimentación	115V/60HZ
Corriente (A)	6.4
Longitud de cable (mm)	2500

DATOS LOGÍSTICOS

Datos del contenedor	20’	12
	40’	26
Peso (kg)	Neto	171
	Con emb.	187



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL VISTA LATERAL

NEMA 5-15P

Consumo de energía evaluado a 32,2ºC / 65% HR.
Equipo para funcionar en ambientes hasta 40,5ºC / 75% HR.
*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.
ł Capacidad máxima de almacenamiento.
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.
Código Interno FT0161RA.

LÍNEA
STYLUS

VRD37

Enfriador de alta eficiencia con doble puerta que permite exhibiir y ofrecer gran variedad de productos.

CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO CON DISPLAY:
Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, ya que permite controlar y apreciar la temperatura.

PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:
Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

CONDENSADOR DE ALTA EFICIENCIA:
Permite el óptimo desempeño por la configuración con aletas, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.

ILUMINACIÓN LEDS:
Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciéndolo más atractivo al consumidor.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto	2029
	Ancho	1197
	Prof.	771
Dimensiones Interiores (mm)	Alto	1537
	Ancho	1094
	Prof.	653
Volumen Bruto (lts)		1098
Número de Puertas		2
Número de Parrillas		8
Capacidad Botellas 350 ml	Total	640
	Frente	8
	Fondo	8

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

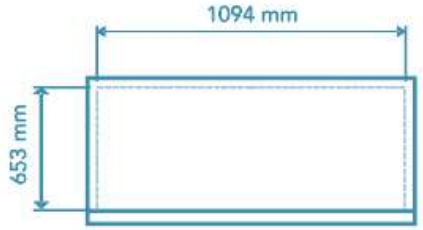
Refrigerante R134a (kg)	0.3979.
Consumo de energía (kwh/24h)	9.94
Potencia del compresor (HP)	1/2
Condición de operación	2 a 6

DATOS ELÉCTRICOS

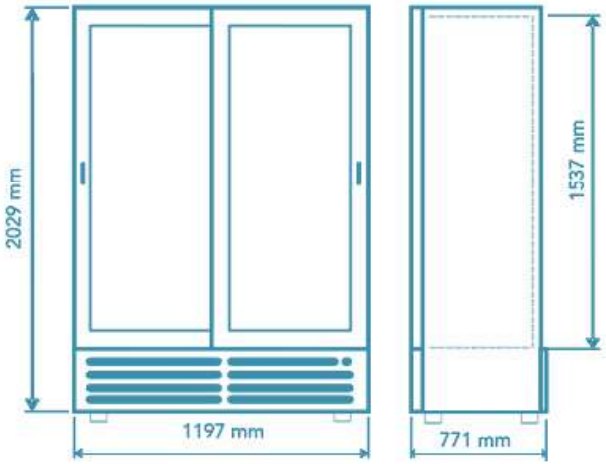
Fuente de alimentación	115V/60HZ
Corriente (A)	9.6
Longitud de cable (mm)	2500

DATOS LOGÍSTICOS

Datos del contenedor	20’	10
	40’	22
Peso (kg)	Neto	236
	Con emb.	252



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL VISTA LATERAL

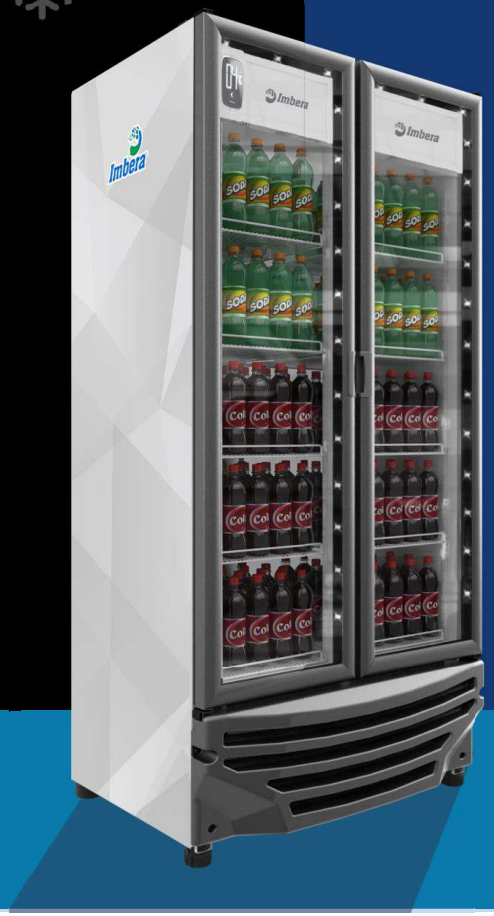
NEMA 5-15P

Consumo de energía evaluado a 32,2ºC / 65% HR.
Equipo para funcionar en ambientes hasta 35ºC / 75% HR.
*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.
ł Capacidad máxima de almacenamiento.
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.
Código Interno FT0254RA

LÍNEA
STYLUS

G326

Su atractivo diseño junto con una mayor área de exhibición de producto lo hacen un enfriador de alto impacto.



CONTROL INTELIGENTE DE REFRIGERACIÓN:
Aseura el óptimo funcionamiento del equipo, garantizando que los productos siempre estén en la temperatura ideal para su consumo.

PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:
Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:
Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.

ILUMINACIÓN LEDS:
Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciéndolo más atractivo al consumidor.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA:
Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni se decoloran con el tiempo y pueden ser reciclables al final de su vida útil.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto	2021
	Ancho	1000
	Prof.	725
Dimensiones Interiores (mm)	Alto	1536
	Ancho	898
	Prof.	550
Volumen Bruto (lts)		758
Número de Puertas		2
Número de Parrillas		8
Capacidad Botellas 350 ml	Total	420
	Frente	6
	Fondo	7

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

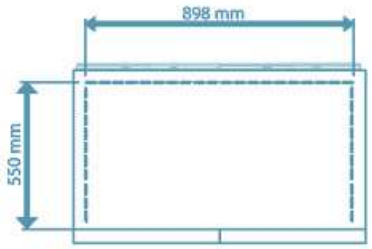
Refrigerante R134a (kg)	0.411
Consumo de energía (kwh/24h)	5.50
Potencia del compresor (HP)	1/3
Condición de operación	2 a 6

DATOS ELÉCTRICOS

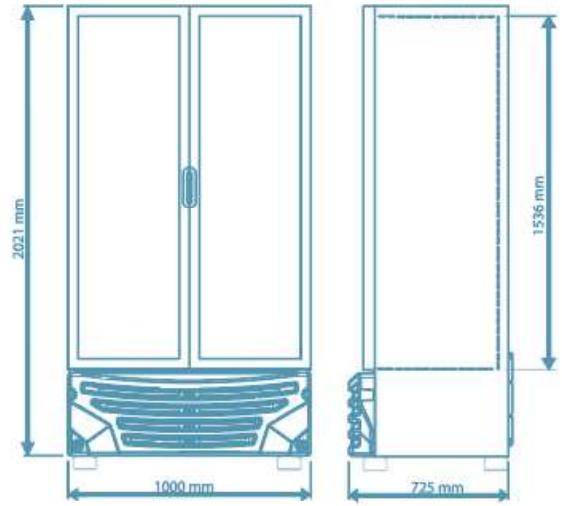
Fuente de alimentación	115V/60HZ
Corriente (A)	7.6
Longitud de cable (mm)	2500

DATOS LOGÍSTICOS

Datos del contenedor	20’	15
	40’	33
Peso (kg)	Neto	144
	Con emb.	147



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL VISTA LATERAL

NEMA 5-15P

Consumo de energía evaluado a 32,2ºC / 65% HR.
Equipo para funcionar en ambientes hasta 40,5ºC / 75% HR.
*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.
ł Capacidad máxima de almacenamiento.
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.
Código Interno FT0181RB.

LÍNEA
STYLUS

G342

Enfriador de tres puertas de alta eficiencia, es la mejor opción cuando requiera de una mayor capacidad de exhibición.

CONTROL INTELIGENTE DE REFRIGERACIÓN:
Aseura el óptimo funcionamiento del equipo, garantizando que los productos siempre estén en la temperatura ideal para su consumo.

PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:
Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:
Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.

ILUMINACIÓN LEDS:
Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciéndolo más atractivo al consumidor.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA:
Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni se decoloran con el tiempo y pueden ser reciclables al final de su vida útil.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto	2021
	Ancho	1500
	Prof.	725
Dimensiones Interiores (mm)	Alto	1536
	Ancho	1394
	Prof.	550
Volumen Bruto (lts)		1177
Número de Puertas		3
Número de Parrillas		12
Capacidad Botellas 350 ml	Total	690
	Frente	7
	Fondo	6

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

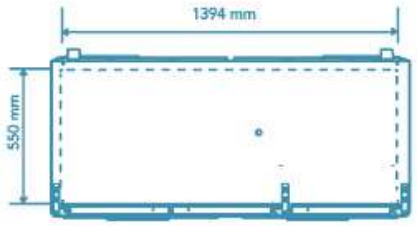
Refrigerante R134a (kg)	0.540
Consumo de energía (kwh/24h)	5.8
Potencia del compresor (HP)	½+
Condición de operación	2 a 6

DATOS ELÉCTRICOS

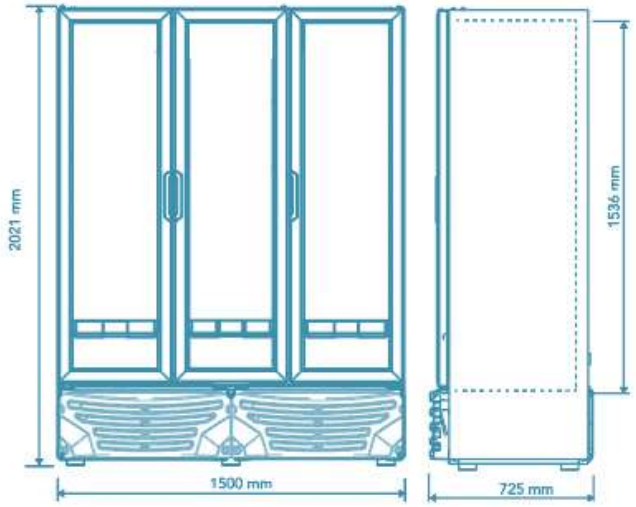
Fuente de alimentación	115V/60HZ
Corriente (A)	8.4
Longitud de cable (mm)	2500

DATOS LOGÍSTICOS

Datos del contenedor	20’	10
	40’	22
Peso (kg)	Neto	242
	Con emb.	252



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL VISTA LATERAL

NEMA 5-15P

Consumo de energía evaluado a 32,2ºC / 65% HR.
Equipo para funcionar en ambientes hasta 40,5ºC / 75% HR.
*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.
ł Capacidad máxima de almacenamiento.
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.
Código Interno FT0160RB.

Frío consistente, diferenciado y sostenible en el punto de venta

1941 - 2020

+78 años en la industria

14% de participación en el mercado mundial

37% de participación
Líderes en el continente americano

LINEA INOX

Inoxidable

by Imbera

LINEA
INOX

CV18

Congelador vertical en acero inoxidable que gracias a su diseño innovador y gran espacio de visibilidad es ideal para cocinas y espacios reducidos.

CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES
Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, garantizando que los productos siempre estén en la temperatura ideal para su consumo

CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:
Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.

PUERTA CALEFACCIONADA
Nuestras puertas abatibles de triple vidrio con vidrio exterior calefaccionado evitan el empañamiento y mejoran la visibilidad de los productos., ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor

PANTALLA EXTERNA
Complemento plástico que permite colocar publicidad sobre él, aumentando el impacto de la marca en el punto de venta.

ILUMINACIÓN LEDS
Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciendolo más atractivo al consumidor.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto	2060
	Ancho	750
	Prof.	745
Dimensiones Interiores (mm)	Alto	1516
	Ancho	630
	Prof.	540
Volumen Bruto (lts)		515
Número de Puertas		1
Número de Parrillas		2
Número canastillas		2
Capacidad Botellas 350 ml	Total	---
	Frente	---
	Fondo	---

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

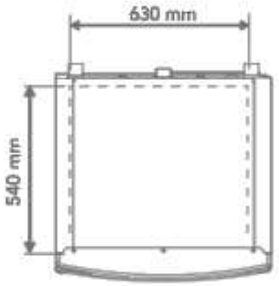
Refrigerante R134a (kg)	0.468
Consumo de energía (kwh/24h)	15,41
Potencia del compresor (HP)	1
Condición de operación	-18 a - 22

DATOS ELÉCTRICOS

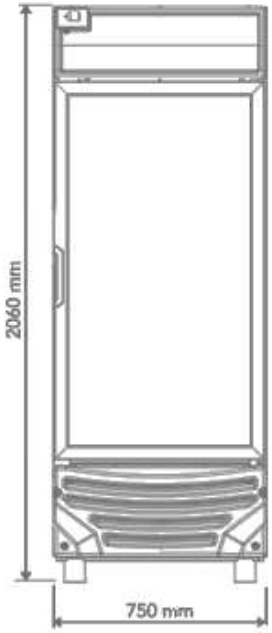
Fuente de alimentación	115V/60HZ
Corriente (A)	7,1
Longitud de cable (mm)	2000

DATOS LOGÍSTICOS

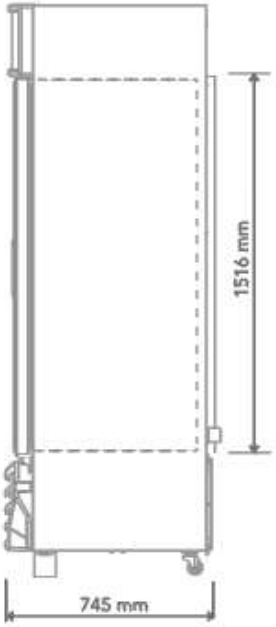
Datos del contenedor	20’	21
	40’	42
Peso (kg)	Neto	145,2
	Con emb.	151,7



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

Imbera®

NEMA 5-15P

Consumo de energía evaluado a 32,2ºC / 65% HR.
Equipo para funcionar en ambientes hasta 40,5ºC / 75% HR.
*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.
Código Interno FT0241RA.

Un equipo para cada necesidad

- Oficinas de venta en 11 países
- 1.5 millones de refrigeradores atendemos al año
- 80% de las ventas son de productos que no existían hace 2 años

Equipos diseñados con la mejor tecnología para conservar sus productos a la temperatura ideal

- Calidad, durabilidad y desempeño
- Respaldo técnico a nivel nacional
- Ahorro de hasta un 30% en el consumo de energía

LÍNEA

Mia.

Más Económica

by Imbera

LÍNEA Mia.

NV13

Equipo de bajo costo ideal para establecimientos con baja rotación de productos.

CONTROL ELECTROMECÁNICO DE TEMPERATURA:
Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, garantizando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.

PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:
Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:
Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compreso.

ILUMINACIÓN LEDS:
Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciéndolo más atractivo al consumidor.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA:
Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni se decoloran con el tiempo y pueden ser reciclables al final de su vida útil.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto	1774
	Ancho	596
	Prof.	690
Dimensiones Interiores (mm)	Alto	1267
	Ancho	519
	Prof.	502
Volumen Bruto (lts)		330
Número de Puertas		1
Número de Parrillas		4
Capacidad Botellas 350 ml	Total	224
	Frente	8
	Fondo	7

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

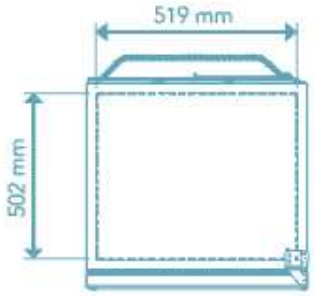
Refrigerante R134a (kg)	0.099
Consumo de energía (kwh/24h)	4.4
Potencia del compresor (HP)	1/5
Condición de operación	2 a 6

DATOS ELÉCTRICOS

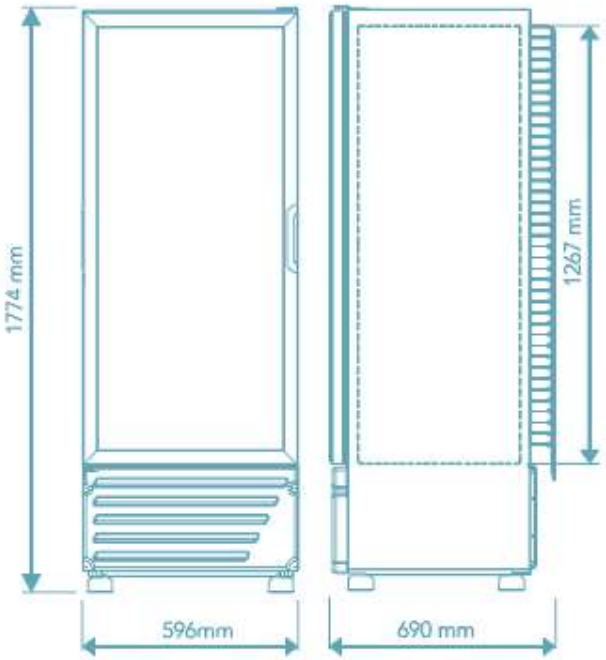
Fuente de alimentación	115V/60HZ
Corriente (A)	3.7
Longitud de cable (mm)	2500

DATOS LOGÍSTICOS

Datos del contenedor	20’	24
	40’	54
Peso (kg)	Neto	74.3
	Con emb.	76



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL VISTA LATERAL

100% COLOMBIANA

Imbera

NEMA 5-15P

Consumo de energía evaluado a 32,2ºC / 65% HR.
Equipo para funcionar en ambientes hasta 40,5ºC / 75% HR.
*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.
ł Capacidad máxima de almacenamiento.
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.
Código Interno FT0242R0

LÍNEA Mia.

NV15

Equipo de bajo costo ideal para establecimientos con baja rotación de productos.

CONTROL ELECTROMECÁNICO DE TEMPERATURA:
Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, garantizando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.

PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:
Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:
Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compreso.

ILUMINACIÓN LEDS:
Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciéndolo más atractivo al consumidor.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA:
Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni se decoloran con el tiempo y pueden ser reciclables al final de su vida útil.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto	2028
	Ancho	596
	Prof.	690
Dimensiones Interiores (mm)	Alto	1521
	Ancho	519
	Prof.	502
Volumen Bruto (lts)		396
Número de Puertas		1
Número de Parrillas		5
Capacidad Botellas 350 ml	Total	272
	Frente	8
	Fondo	7

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

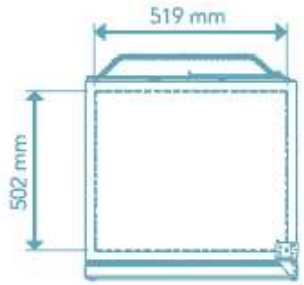
Refrigerante R134a (kg)	0.127
Consumo de energía (kwh/24h)	2.50
Potencia del compresor (HP)	¼+
Condición de operación	2 a 6

DATOS ELÉCTRICOS

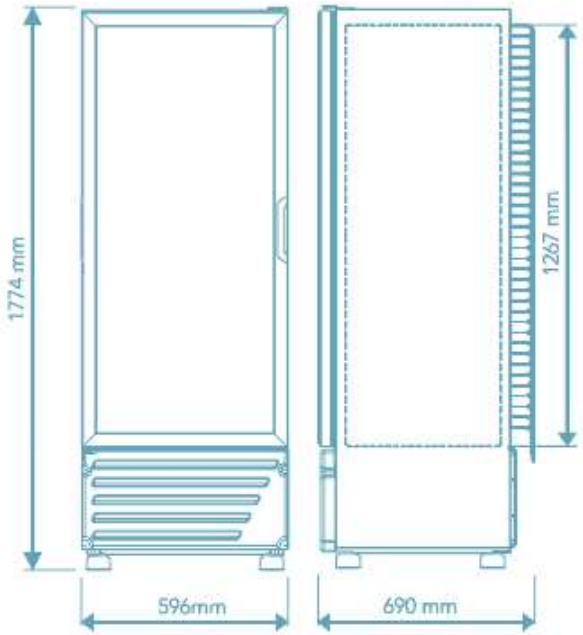
Fuente de alimentación	115V/60HZ
Corriente (A)	3.3
Longitud de cable (mm)	2500

DATOS LOGÍSTICOS

Datos del contenedor	20’	24
	40’	54
Peso (kg)	Neto	110
	Con emb.	115



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL VISTA LATERAL

100% COLOMBIANA

Imbera®

NEMA 5-15P

Consumo de energía evaluado a 32,2ºC / 65% HR.
Equipo para funcionar en ambientes hasta 40,5ºC / 75% HR.
*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.
ł Capacidad máxima de almacenamiento.
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.
Código Interno FT0248RA

Uso de gases amigables con el medio ambiente R290

- Hasta un 40% de reducción en costos de mantenimiento
- Reducción de 85% del consumo de energía en los equipos en los últimos 10 años
- El ahorro anual de energía de nuestros equipos equivale a 32.000 hectáreas más de bosques

LÍNEA

CH+

Más Conservación

By Imbera

LÍNEA CH+

CH200

Congelador horizontal con puertas curvas que permiten una gran exhibición de los productos.

CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO CON DISPLAY:
Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, ya que permite controlar y apreciar la temperatura.

PUERTAS DE VIDRIO CURVO
Su diseño con marcos y encimas plásticas permiten una mayor exhibición del producto y versatibilidad en el uso de diferentes colores.

REFRIGERANTE HC R290
Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental..

ILUMINACIÓN LEDS:
Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciéndolo más atractivo al consumidor.

RODACHINAS
Otrogan completa libertad de movimiento que facilita desplazar el congelador en distintos puntos

CHAPA DE SEGURIDAD
Permite boquear el acceso al interior del equipo manteniendo asegurado el producto

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto	947/864
	Ancho	737
	Prof.	651
Dimensiones Interiores (mm)	Alto	663
	Ancho	595
	Prof.	509
Volumen Bruto (lts)		176
Número de Puertas		2
Número de Canastillas		3
Capacidad Botellas 350 ml	Total	--
	Frente	--
	Fondo	--

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

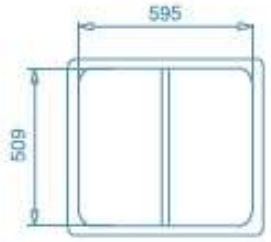
Refrigerante R134a (kg)	0.080
Consumo de energía (kwh/24h)	3.2
Potencia del compresor (BTU/h)	1130
Condición de operación	-18 a -24

DATOS ELÉCTRICOS

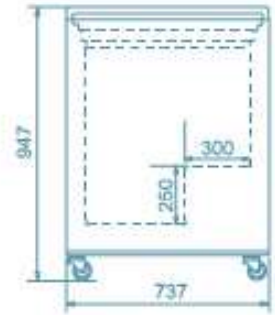
Fuente de alimentación	115V/60HZ
Corriente (A)	1.6
Longitud de cable (mm)	2500

DATOS LOGÍSTICOS

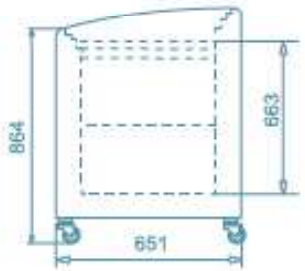
Datos del contenedor	20'	42
	40'	90
Peso (kg)	Neto	53.3
	Con emb.	56.9



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

NEMA 5-15P

Consumo de energía evaluado a 32,2ºC / 65% HR.
Equipo para funcionar en ambientes hasta 32,2ºC / 65% HR.
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.
Código Interno FT0178R0.

LÍNEA CH+

CH270

Congelador horizontal con puertas curvas que permiten una gran exhibición de los productos.

CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO CON DISPLAY:
Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, ya que permite controlar y apreciar la temperatura.

PUERTAS DE VIDRIO CURVO
Su diseño con marcos y encimas plásticas permiten una mayor exhibición del producto y versatibilidad en el uso de diferentes colores.

REFRIGERANTE HC R290
Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental..

ILUMINACIÓN LEDS:
Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciéndolo más atractivo al consumidor.

RODACHINAS
Otrogan completa libertad de movimiento que facilita desplazar el congelador en distintos puntos

CHAPA DE SEGURIDAD
Permite boquear el acceso al interior del equipo manteniendo asegurado el producto

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto	947/864
	Ancho	942
	Prof.	651
Dimensiones Interiores (mm)	Alto	663
	Ancho	801
	Prof.	509
Volumen Bruto (lts)		226
Número de Puertas		2
Número de Canastillas		4
Capacidad Botellas 350 ml	Total	--
	Frente	--
	Fondo	--

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

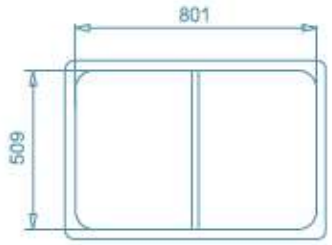
Refrigerante R134a (kg)	0.110
Consumo de energía (kwh/24h)	3.4
Potencia del compresor (BTU/h)	1130
Condición de operación	-18 a -24

DATOS ELÉCTRICOS

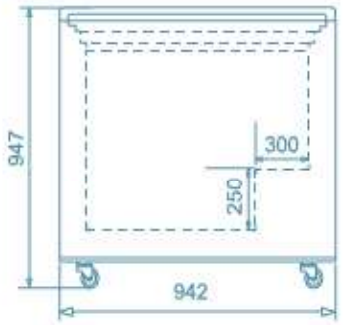
Fuente de alimentación	115V/60HZ
Corriente (A)	1.6
Longitud de cable (mm)	2500

DATOS LOGÍSTICOS

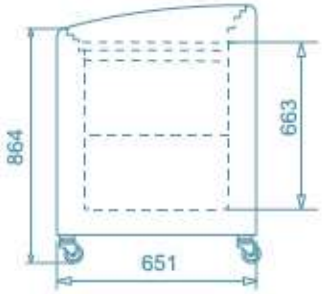
Datos del contenedor	20'	18 - 36
	40'	38 - 76
Peso (kg)	Neto	64.7
	Con emb.	68.3



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

NEMA 5-15P

Consumo de energía evaluado a 32,2ºC / 65% HR.
Equipo para funcionar en ambientes hasta 32,2ºC / 65% HR.
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.
Código Interno FT0179R0.

LÍNEA CH+

CH320

Congelador horizontal con puertas curvas que permiten una gran exhibición de los productos.

CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO CON DISPLAY:
Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, ya que permite controlar y apreciar la temperatura.

PUERTAS DE VIDRIO CURVO
Su diseño con marcos y encimas plásticas permiten una mayor exhibición del producto y versatibilidad en el uso de diferentes colores.

REFRIGERANTE HC R290
Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental..

ILUMINACIÓN LEDS:
Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciéndolo más atractivo al consumidor.

RODACHINAS
Otrogan completa libertad de movimiento que facilita desplazar el congelador en distintos puntos

CHAPA DE SEGURIDAD
Permite boquear el acceso al interior del equipo manteniendo asegurado el producto

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto	967/864
	Ancho	1142
	Prof.	651
Dimensiones Interiores (mm)	Alto	663
	Ancho	1001
	Prof.	509
Volumen Bruto (lts)		283
Número de Puertas		2
Número de Canastillas		5
Capacidad Botellas 350 ml	Total	--
	Frente	--
	Fondo	--

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

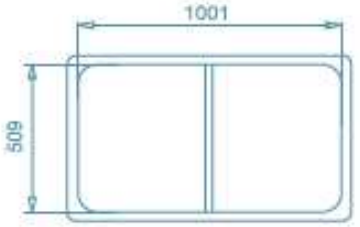
Refrigerante R134a (kg)	0.110
Consumo de energía (kwh/24h)	3.5
Potencia del compresor (BTH/h)	1130
Condición de operación	-18 a -24

DATOS ELÉCTRICOS

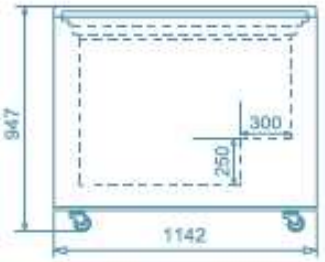
Fuente de alimentación	115V/60HZ
Corriente (A)	1.6
Longitud de cable (mm)	2500

DATOS LOGÍSTICOS

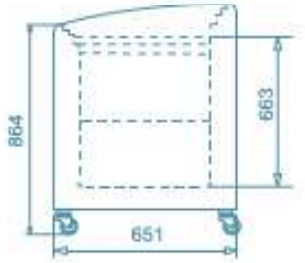
Datos del contenedor	20'	24
	40'	60
Peso (kg)	Neto	68.1
	Con emb.	71.4



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

NEMA 5-15P

Consumo de energía evaluado a 32,2ºC / 65% HR.
Equipo para funcionar en ambientes hasta 40,5ºC / 75% HR.
*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.
ł Capacidad máxima de almacenamiento.
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.
Código Interno FT0248RA

LÍNEA home

VR1.5 HOME

Refrigerador ideal para centros de consumo y zonas de impulso.

CONTROL ELECTROMECÁNICO DE TEMPERATURA:
Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, garantizando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.

CONDENSADOR ESTÁTICO:
No requiere ningún tipo de intervención

ILUMINACIÓN LEDS:
Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciéndolo más atractivo al consumidor.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto	712
	Ancho	355
	Prof.	468
Dimensiones Interiores (mm)	Alto	599
	Ancho	280
	Prof.	312
Volumen Bruto (lts)		44
Número de Puertas		1
Número de Parrillas		1
Capacidad Botellas 350 ml	Total	24
	Frente	4
	Fondo	4

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

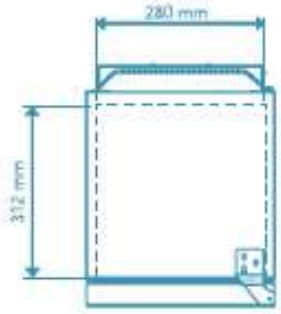
Refrigerante R134a (kg)	0.074
Consumo de energía (kwh/24h)	1.18
Potencia del compresor (HP)	1/10
Condición de operación	2 a 6

DATOS ELÉCTRICOS

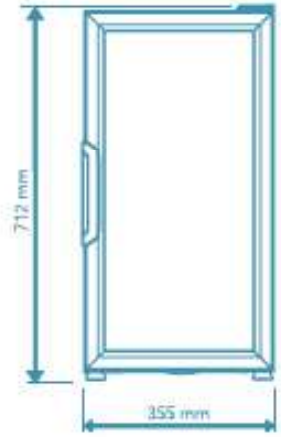
Fuente de alimentación	115V/60HZ
Corriente (A)	1.7
Longitud de cable (mm)	1850

DATOS LOGÍSTICOS

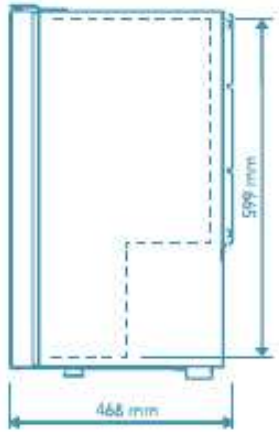
Datos del contenedor	20’	112
	40’	230
Peso (kg)	Neto	27
	Con emb.	29



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

NEMA 5-15P

Consumo de energía evaluado a 32,2ºC / 65% HR.
Equipo para funcionar en ambientes hasta 32,2ºC / 65% HR.
ł Capacidad máxima de almacenamiento.
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.
Código Interno FT0083R2

Imbera®

En Imbera estamos alineados a la estrategia de sostenibilidad con la que se busca la creación simultánea de valor económico, social y ambiental que asegure la sostenibilidad del negocio y contribuya a la transformación positiva de nuestras comunidades

Imbera en el mundo

- Exportaciones a +60 países
- Cobertura Imbera Servicios en 9 países
- 5 plantas productivas
- Oficinas de venta en 8 países